

STATION DE DEPOLLUTION AUTOMOBILE STH-003 E/12/B/E



DESCRIPTIF STATION DE DEPOLLUTION AUTOMOBILE

La STH-003 E/12/B/E, station de dépollution automobile, a été conçue pour être modulable et donc répondre à toutes les attentes. Le matériel utilisé pour la conception des différentes stations a été testé dans les conditions d'utilisation les plus difficiles et amélioré pour répondre aux normes de qualités les plus hautes.

La STH-003 E/12/B/E est composée de :

-  Un châssis ampliroll, **caillebotis 1000 Litres** intégré, aux **normes CE**
-  Un **toit amovible en aluminium monté sur vérin** permettant à la fois de fermer la machine pour son entreposage, mais également de travailler **à l'abri des intempéries**.
-  **5 pompes à double membrane en téflon**, pour aspiration et refoulement. Ces pompes ont une grande capacité de débit, alimentées par air comprimé, elles peuvent tourner à sec sans être endommagées, sont auto-amorçantes, et ont une grande durée de vie grâce à leurs membranes en Téflon
-  **1 pompe pneumatique** pour aspiration des huiles
-  **4 enrouleurs de flexible de 6 mètres**, avec **tuyaux haute résistance** aux fluides corrosifs, anti-déflagrations et antistatiques, avec embouts transparents pour contrôler les fluides aspirés, raccords rapides double position avec clapet antiretour
-  **1 bac de vidange sur bras articulé de 3 mètres**, pour les huiles de moteurs, de transmission et des amortisseurs
-  Plusieurs outils de vidange et d'aspiration permettent d'avoir dans chaque situation, **différentes possibilités de vidange**, soit par aspiration, soit par gravité
-  Jeu de sondes d'aspiration, avec raccord rapide
-  **4 cuves de 270 L** pour stockage des fluides de catégorie AIII et B (huiles, gasoil, lave glace, liquide de refroidissement)
-  **1 cuve de 500 L double paroi** pour stockage des fluides AI (essences), double paroi, anti-déflagration
-  **1 cuve de 70 L** pour le stockage du liquide de frein
-  Un système de **surveillance électronique** du niveau des cuves, avec alarme visuelle et sonore, et arrêt du système en cas de trop plein ou d'étincelle sur la machine (disjoncteur de 1 mΩ)

- 🔧 2 systèmes de **filtration/séparation** pour les carburants, permettant ainsi de les réutiliser dans les véhicules de l'entreprise

- 🔧 1 kit pour **forage et vidange** de réservoir de carburant STH/TBR/2015-01, avec perceuse à air comprimé, cylindre d'aspiration, perceur à couronne autobloquant muni de manchette d'étanchéité

- 🔧 Equipement d'**outils** complet pour le démontage (tournevis percutant, burin à air comprimé, clé à chocs, ensemble complet de clés, douilles, tournevis, pinces, sonde échantillonneuse, aiguille à mandrin creux, sonde d'aspiration, etc.)

Equipements proposés en option :

- 🔧 Une cisaille hydraulique RS 105 pour le découpage des pots catalytiques

La cisaille hydraulique RS 105 est une cisaille utilisée pour la désincarcération des véhicules dans le monde entier.

Sélectionnée et modifiée par STH pour être adaptée au monde de la dépollution et du recyclage, elle présente le meilleur rapport poids/puissance pour vos travaux de dépollution, démontage, déferrage, etc...

Elle est composée de :

- Une pompe hydraulique fonctionnant sur 220 V
 - Pression maximale distribuée de 255 kN
 - Pression maximale de la cisaille 17,4 kN
 - Ouverture de 105 mm
 - Poids : 9 kg
 - Dimensions : 566x180x150 mm
-
- 🔧 Un système d'évacuation des frigorigènes comprenant :
 - 1 station de récupération des frigorigènes
 - 1 adaptateur basse pression 7/16 " UNF
 - 1 adaptateur haute pression 7/16" UNF
 - 1 bouteille de récupération gr. 2 ; 46,5 bar, 12.5 l.
 - 1 jeu de flexibles 1/4"
 - 1 balance de charge

 - 🔧 Une cuve de stockage supplémentaire de 1 000 litres, à double paroi, transportable par chariot élévateur, à placer à côté de la machine.

 - 🔧 Kit pour **forage et vidange** des amortisseurs STB/RA/2015-03, avec tournevis à air comprimé, dispositif de perçage et vidange à serrage rapide, distributeur d'air à 3 voies (pression/ aspiration).

🌀 Avec la **STH-003 E/12/B/E**, vous pouvez dépolluer rapidement et proprement un VHU (Véhicule Hors d'Usage) en extrayant les différents fluides tel que :

- Diesel,
- Essence,
- Liquide de refroidissement,
- Lave glace,
- Huiles moteur, transmission, direction, amortisseurs.
- Liquide de freins

Le fonctionnement des différents équipements nécessite un compresseur distribuant **25 m³/h** minimum. Tous nos équipements sont certifiés par la société de surveillance technique allemande (TÜV) et respectent les différentes **directives européennes**.

Caractéristiques techniques STH-003 E/12/B/E:

Dimensions :

- Hauteur : 2 500 mm
- Largeur : 2 500 mm
- Longueur : 6 000 mm
- Hauteur ouverte : 5 120 mm

Poids équipé : ≈ 4 000 kg

Poutres de chargement : 2 poutres HEA de 120 mm, éprouvés pour 3 tonnes de portée.

Conditions de prix et de paiement :

Les équipements sont garantis pour une période de 12 mois (**pièces uniquement sauf pièces d'usure, hors frais de voyage et de déplacement**).

La mise à disposition de la station peut être assurée 8 à 10 semaines après réception de la commande (à confirmer lors de la commande).

La commande doit être accompagnée d'un acompte de 50 % du montant total, réglé par virement bancaire et ne pourra être enregistrée sans cet acompte. Le solde sera réglé avant expédition de nos usines.

Le déchargement à la charge de l'acheteur nécessite l'utilisation d'un chariot élévateur d'une capacité de 5 tonnes.

Une formation professionnelle sur site est obligatoire pour l'installation et l'utilisation de chaque machine de dépollution. Cette formation, d'une durée d'une journée (7 heures), porte sur la présentation, le fonctionnement et l'entretien des équipements et outils, ainsi que les règles essentielles en matière de sécurité et d'environnement. Cette formation est à la charge de l'employeur et peut être prise dans le cadre de la formation professionnelle.

Validité de notre offre :

30 jours à compter de la présente offre.

Clause attributive de compétence :

En cas de contestation des prix ou de contestation relative à l'exécution du présent contrat, le Tribunal de commerce de Melun, en Seine et Marne, sera seul compétent, quels que soient le lieu de livraison, le mode de paiement accepté et même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeur.

Clause de réserve de propriété :

Nous conservons l'entière propriété des biens fournis (suivant la loi 80-335 du 12 mai 1980) jusqu'à complet paiement de leur prix.

Restant à votre disposition pour tout complément d'information, nous vous prions d'agréer, Monsieur, l'expression de nos sentiments les meilleurs.

Marcel MOUZANNAR



GLOBAL TEAM +

☎ 06 80 64 45 04

Illustrations :



GLOBAL TEAM PLUS – 100 Allée des Mousserons – 77176 NANDY
SAS au capital 100 000 € - pénalité encourue en cas de paiement tardif
804 180 529 RCS Melun – TVA FR 85804180529



GLOBAL TEAM +

☎ 06 80 64 45 04



Poste de travail



Cuve 1 000 l.



Systèmes de Surveillance



Panneau de commande des pompes



Station récupération fluide frigorigène



Kit de forage/aspiration des réservoirs



Kit de forage/aspiration des amortisseurs



Cisaille hydraulique RS 105